KORKIMYA
korkimya.com · info@korkimya.com

PP Impact Copolymer Injection Grade K 499

TIPPLEN K 499 · Enjeksiyon kalıplama için darbe kopolimeri / Impact copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO.	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE	REVİZYON / REVISION
KK-2026-TDS-K-499	K-499	Rev. 00

ÜRÜN BİLGİLERİ
PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN K 499	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-K-499
Kimyasal Tanım Chemical Description	Enjeksiyon için PP darbe kopolimeri; etilen içeriği sayesinde iyi akış, yüksek darbe dayanımı ve rijitlik. PP impact copolymer for injection moulding; good flow, high impact strength and stiffness due to ethylene content.	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP) Polypropylene (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER
TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)
TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate	g/10 min	6.5	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield	MPa	25	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield	%	6	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus	MPa	1300	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C)	kJ/m²	16	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, −20 °C) [2] Izod impact strength (notched, −20 °C)	kJ/m²	7	ISO 180/A
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise)	°C	85	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190–240	
Yanma hızı (yatay; pres numunesi) Burning rate (horizontal; press moulded specimen)	mm/min	36	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATIONS

Otomotiv parçaları, gösterge panelleri, soğutma suyu genleşme depoları, kapı/bagaj kaplamaları, akü kutuları, kasalar ve kutular. Tıbbi/farmasötik kullanım amaçlanmaz. Tavsiye edilen kullanımlar garanti değildir; kullanıcı polimer uygunluğunu ve nihai parçanın mevzuata (örn. gıda teması) uyumunu test etmelidir. Ürün güvenliği: DDS.

Automotive components, dashboards, cooling water compensation reservoirs, door/luggage trims, battery cases, crates and boxes. Not intended for medical/pharmaceutical use. Recommended uses are not guaranteed; users must test polymer suitability and final-article regulatory compliance (e.g. food contact). Product safety: see DDS.

ELLEÇLEME / HANDLING

Geleneksel enjeksiyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Yapışık torbaları önce döndürmeden kaldırın. [2] ISO 294-1'e göre standart enjeksiyon numuneleri. Yanma testi: 350 × 100 × 2 mm pres numunesi.

Can be processed on conventional injection moulding machines. Combustible; observe fire rules. Lift adhered bags without rotation first. [2] Standard injection moulded specimens according to ISO 294-1. Burning test: 350 × 100 × 2 mm press moulded specimen.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda ambalaj içi yoğuşma olabilir; kullanım öncesi kurutma önerilir.
Protect from UV and >40 °C. High humidity/ temperature fluctuations may cause condensation inside packing; drying before use is recommended.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç palet, 1375 kg. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli paletler havuz sistemiyle toplanıp yeniden kullanılır; sağlayıcının mülkiyetindedir.
25 kg PE bags; shrink/stretch pallets, 1375 kg. Road/rail silo available. Heat-treated pallets are pooled, collected for reuse and remain the provider's property.

UYUM / GERİ DÖNÜŞÜM · COMPLIANCE / RECYCLING

Ürün uyumu: DDS. Polimerler REACH kaydından muaftır; monomer/ilgili katkılar kayıtlıdır. Üretici yalnız REACH uyumlu hammadde kullanır. Ağustos 2025 kaynağına göre tanımlanmış SVHC >%0,1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun.
Product compliance: see DDS. Polymers exempt from REACH registration; monomers/relevant additives registered. Producer uses only REACH-compliant raw materials. August 2025 source reports no identified SVHC >0.1%. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.