KORKIMYA
korkimya.com · info@korkimya.com

Recycled PP Talc5 Compound 40CCMT05-701E

Remolen 40CCMT05-701E · Döngüsel PP kompaundlar / Circular PP compounds

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO.	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE	REVİZYON / REVISION
KK-2026-TDS-40CCMT05-701E	40CCMT05-701E	Rev. 00

ÜRÜN BİLGİLERİ
PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	Remolen 40CCMT05-701E	Ürün Kodu Product Code	40CCMT05-701E
Kimyasal Tanım Chemical Description	%5 talk dolgulu PP (PPTD5); %40 tüketici sonrası geri dönüştürülmüş içerik (PCR) 5% talc filled PP (PPTD5); 40% post-consumer recyclate (PCR)	Görünüm Appearance	Standart siyah Standard black
Kategori Category	Döngüsel PP kompaundlar Circular PP compounds	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.

TİPİK DEĞERLER
TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)
TYPICAL PROPERTIES (NOT FOR SPECIFICATION)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime akış hızı (230 °C / 2,16 kg) MFR (230 °C / 2.16 kg)	g/10min	16 16	ISO 1133
Yoğunluk Density	g/cm³	0,95 0.95	ISO 1183/A
Çekme modülü Tensile modulus	MPa	1300 1300	ISO 527-1,2
Akma çekme gerilmesi Tensile stress at yield	MPa	21 21	ISO 527-1,2
Kopma uzaması Tensile strain at break	%	40 40	ISO 527-1,2
Charpy darbe dayanımı (23 °C, çentikli) Charpy impact resistance (23 °C, notched)	kJ/m²	30 30	ISO 179/1eA
Isıl deformasyon sıcaklığı (455 kPa) HDT (455 kPa)	°C	80 80	ISO 75-1,2

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATIONS

Enjeksiyon kalıplama; otomotiv, ev aletleri, yapı ve inşaat, sanayi ve mobilya uygulamaları. Tıbbi, farmasötik, gıda ve içme suyu uygulamalarında kullanılmamalıdır.

Injection molding; automotive, household appliances, building and construction, industrial and furniture applications. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food or drinking water applications.

ELLEÇLEME / HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde kolay işleme için tasarlanmıştır; önerilen sıcaklık: 210–250 °C. Normalde kurutma gerekmez; taşıma veya depolamada ıslanırsa yaklaşık 2 saat 80 °C'de ön kurutma önerilir.

Designed for easy processability on standard injection molding machines; recommended temperature: 210–250 °C. Normally no drying is necessary; if wet during transport or storage, pre-drying for about 2 hours at 80 °C is recommended.

DEPOLAMA · STORAGE

Kuru koşullarda, doğrudan güneş ışığından koruyarak saklayın. 50 °C üzerinde uzun süreli depolamadan kaçının. Uygunsuz depolama ürün performansını bozabilir.

Store dry, protected from direct sunlight. Avoid prolonged storage above 50 °C. Improper storage may deteriorate product performance.

MALZEME / DENEY · MATERIAL / TEST

Mekanik değerler: ISO 294-1 enjeksiyon numunelerinde birden çok ölçüm; ISO 291'e göre oda sıcaklığında 72 saat koşullandırma. Özel parçalama/temizleme ile geri dönüşüm; temiz işletme içi üretim atıkları doğrudan geri dönüştürülebilir.

Mechanical values: several measurements on ISO 294-1 injection molded specimens; conditioned at room temperature for 72 h (ISO 291). Dedicated shredding/cleaning enables recycling; clean in-house production waste can be directly recycled.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ · PRODUCT FEATURES

Enjeksiyon kalıplama için geliştirilmiş sürdürülebilir çözüm; mükemmel darbe-rijitlik dengesi, düşük yoğunluk ve UV dayanımı.

A sustainable solution developed for injection molding, offering excellent impact-stiffness balance, low density and UV resistance.